



**Goblet Lavandier & Associés**  
Ingénieurs-Conseils S.A.



**BB DISTRILUX SARL**

**- DOSSIER COMMODO/INCOMMODO -**

*DEMANDE D'AUTORISATION D'EXPLOITER UN  
LABORATOIRE DE CONTROLE QUALITE*

**-Classe 3-**

**C.BORKOWSKI**  
**P21-111**

**Avril 2022**





**Goblet Lavandier & Associés**  
Ingénieurs-Conseils S.A.

**Objet principal de la demande**

**DEMANDE D'AUTORISATION D'EXPLOITER  
UN LABORATOIRE DE CONTROLE QUALITE  
DANS L'USINE DE PRODUCTION  
DE LA SOCIETE BB DISTRILUX**

Halls industriels SISA / Rue de l'Industrie / Zone industrielle à Foetz

**Classe 3**

Signature et cachet de l'exploitant ou, le cas échéant, de son mandataire :

**BB DISTRILUX MEDIAIR**  
**MME LAMORTE SOPHIE**

Rue de l'Industrie  
L-3895 FOETZ

Email : [slamorte@bbdistrilux.lu](mailto:slamorte@bbdistrilux.lu)

**BB DISTRILUX S.à r.l**

**6 rue Henri M. Schnadt**  
**L-2530 LUXEMBOURG**

Lieu, Date

Foetz, le 12/04/2022.....

**RCS B241782 Capital 12 000 €**







**Goblet Lavandier & Associés**  
Ingénieurs-Conseils S.A.

## **TABLE DES MATIERES**

<b>Résumé non technique</b>	<b>2</b>
<b>I) INFORMATIONS D'ORDRE GENERAL</b>	<b>4</b>
1 Informations sur l'établissement	4
2 Liste et classification des installations, équipements et dépôts mis en œuvre	7
3 Description de l'objet de l'exploitation	10
4 Description des installations techniques et des zones de stockage	18
5 Indication du nombre approximatif de salariés et des horaires de travail	22
<b>II) Aspects en relation avec la sécurité sur les lieux de travail</b>	<b>23</b>
1 Analyses des risques liés à l'activité laboratoire	23
2 Analyses des risques liés aux installations techniques	24
3 Prévention des risques d'incendie et d'explosion	24
<b>III) Aspects en relation avec la protection de l'environnement</b>	<b>28</b>
1 Protection de l'air	28
2 Descriptif des mesures entreprises pour garantir une utilisation rationnelle de l'énergie	28
3 Protection des eaux	28
4 Protection du sol	29
5 Lutte contre le bruit	29
6 Prévention et gestion des déchets	29
7 Evaluation des risques pouvant résulter pour l'environnement lors d'un fonctionnement anormal de l'établissement (sinistre)	30
<b>IV) ANNEXES</b>	<b>32</b>





## RESUME NON TECHNIQUE

La société BB DISTRILUX est implantée à Foetz dans les halls industriels de la société SISA situés rue de l'industrie, dans la zone industrielle.

BB DISTRILUX occupe une superficie d'environ 2 100 m<sup>2</sup> dans les halls 1-2 et 1-3 du bâtiment 1 / phase 2.

Cette entreprise est spécialisée dans la production d'une solution d'assainissement de l'air intérieur.

Le hall de production de BB DISTRILUX comprend des cuves de stockage d'eau de ville, des systèmes de purification de cette eau (Filtration / Adoucisseurs/ système d'osmose inverse), des réservoirs de stockage des produits finis, des pompes d'alimentation et un système d'air comprimé pour alimentation pneumatique, et des lignes de remplissage de bidons.

Aucune utilisation de produits chimique ou de matière dangereuse ou inflammable n'est prévue en production. Le produit fini produit ne sera pas non plus dangereux.

**Un petit laboratoire de contrôle qualité est aussi en place dans le hall et nécessite une demande d'autorisation de classe 3, objet du présent dossier.**

**Ce dossier constitue donc la demande d'autorisation UNIQUEMENT pour l'exploitation du petit laboratoire de la société BB DISTRILUX, conformément à l'article 7 de la loi modifiée du 10 juin 1999 relative aux établissements classés.**

A noter que des appareils de levage et un compresseur seront aussi utilisés dans le hall et ont déjà fait l'objet de demandes d'autorisation séparées auprès de l'ITM.

Les halls occupés par BB DISTRILUX sont chauffés et ventilés.

La production de chaleur de chaque hall est assurée par des chaudières murales à gaz à condensation (une pour chaque hall).

Les halls et les bureaux ne sont pas climatisés.

Des groupes de ventilation assurent une circulation et un échange constant d'air à l'intérieur de chaque bâtiment administratif mais pas dans les halls de production/stockage.

L'alimentation en énergie électrique se fait par raccordement au réseau de la commune exploité par CREOS au niveau de la moyenne tension, par le biais d'un transformateur à huile en place pour tout le bâtiment 1 et qui est installé dans un local technique séparé à l'extérieur du bâtiment.

**Des produits chimiques nécessaires aux travaux de laboratoires seront stockés mais en faibles quantités pour utilisation immédiate, et seront stockés dans une armoire de sécurité dans le laboratoire.**



**Goblet Lavandier & Associés**  
Ingénieurs-Conseils S.A.

D'un point de vue sécurité, les mesures suivantes sont en place dans les halls:

- une installation de **détection incendie intégrale** avec alarme,
- des **extincteurs et des robinets d'incendie armés (R.I.A)** répartis dans chaque hall,
- le **compartimentage** des locaux à risques,
- un **désenfumage** de chaque hall,
- et **l'évacuation des personnes garantie et sécurisée**.

D'un point de vue protection de l'environnement, les mesures suivantes sont en place:

- l'établissement est conçu de façon à assurer une **bonne isolation thermique** ;
- le bâtiment dispose d'un **passoport énergétique** ;
- **une collecte séparée des différentes fractions de déchets** est mise en place;
- un **système de rétention des eaux pluviales** est en place pour l'ensemble de la zone industrielle et la parcelle occupée par les halls industriels SISA y est raccordée,
- **un système de rétention des eaux d'extinction incendie** est aussi en place pour l'ensemble de la zone industrielle et la parcelle occupée par les halls industriels SISA y est raccordée.





**Goblet Lavandier & Associés**  
Ingénieurs-Conseils S.A.

## I) INFORMATIONS D'ORDRE GENERAL

### 1 Informations sur l'établissement

#### 1.1 Nom de l'établissement

**BB DISTRILUX / MEDIAIR**

#### 1.2 Personnes de contact

**EXPLOITANT :** **BB DISTRILUX MEDIAIR**  
**N° MATRICULE : 2020 24 06 387**  
*Mme Sophie LAMORTE*  
Rue de l'Industrie  
L-3895 FOETZ  
Tél : 691 350 825  
Email : [slamorte@bbdistrilux.lu](mailto:slamorte@bbdistrilux.lu)

**MAITRE D'OUVRAGE**  
**DES HALLS INDUSTRIELS :** **SITE INDUSTRIEL S.A.**  
*M. Guy LICKES*  
31, rue d'Eich  
L – 1461 LUXEMBOURG  
Tél : 26 39 38 - 1  
Email : [guy.lickes@sisa.lu](mailto:guy.lickes@sisa.lu)

**COMMODO - INCOMMODO:** **GOBLET LAVANDIER & ASSOCIES**  
(Adresse de correspondance) *M<sup>me</sup> Carine BORKOWSKI*  
53 rue Gabriel Lippmann  
L – 6947 NIEDERANVEN  
Tel: 43 66 76 - 216  
Email: [carine.borkowski@golav.lu](mailto:carine.borkowski@golav.lu)

#### 1.3 Nature de l'exploitation

L'exploitation concernée est celle d'un petit laboratoire de contrôle qualité donc d'analyses chimiques pour la société BB DISTRILUX, entreprise spécialisée dans la production de solution d'assainissement de l'air intérieur.



**Goblet Lavandier & Associés**  
Ingénieurs-Conseils S.A.

## 1.4 Emplacement de l'établissement et caractéristiques du terrain

### Adresse de l'établissement :

L'usine BB DISTRILUX est implantée à l'adresse suivante :

**BB DISTRILUX / Médiar**  
**Rue de l'Industrie / Zone Industrielle Nationale**  
**L-3895 FOETZ**

### Situation cadastrale de l'établissement :

Commune	Section	N° cadastral
MONDERCANGE	C de FOETZ	222/1128

Un extrait du plan cadastral est joint en annexe 2 de la présente demande.

### Autres communes se situant dans un rayon de 200 m de l'établissement :

Aucune autre commune ne se situe dans un périmètre de 200 m autour du site.

### Coordonnées LUREF

LUREF Est	LUREF Nord	LUREF H
68734 E	65803 N	299,19

### Situation géologique :

L'établissement se situe dans une zone de protection de l'eau	OUI <input type="checkbox"/>	NON <input checked="" type="checkbox"/>
L'établissement se situe dans une région à risque élevé d'inondation	OUI <input type="checkbox"/>	NON <input checked="" type="checkbox"/>
L'établissement se situe à moins de 30 mètres d'un cours d'eau	OUI <input type="checkbox"/>	NON <input checked="" type="checkbox"/>

### Utilisation antérieure du terrain et du bâtiment :

Le bâtiment 1 était occupé initialement par la société UJET MANUFACTURING SARL qui a cessé ses activités en juin 2021 (arrêtés de cessation d'activités n°1/21/0398 délivré par l'administration de l'environnement en date du 01/10/2021 et n° 1/2021/0398/119 cess délivré en date du 16/12/2021 par le Ministère du Travail, de l'Emploi et de l'Economie sociale et solidaire.

## 1.5 Autorisations existantes et cessation d'activités

La société BB DISTRILUX ne possède actuellement aucune autorisation d'exploiter.

Des dossiers de demande d'autorisation de classe 3A ont déjà été introduite séparément auprès de l'ITM pour l'exploitation des appareils de levage et du compresseur.



**Goblet Lavandier & Associés**  
Ingénieurs-Conseils S.A.

Le bâtiment 1 du site SISA et l'exploitation des halls 1-2 et 1-3 et des surfaces de bureaux ont déjà fait l'objet de diverses demandes d'autorisation et sont autorisés par les arrêtés suivants :

Date de délivrance des autorisations	Référence des autorisations	Ministère ayant délivré l'autorisation	Domaine d'application de l'autorisation
Bureaux bâtiment 1			
29/06/2016	3/16/0014	Ministère du développement durable et des Infrastructures	Exploitation de surfaces administratives dans un immeuble mixte (bâtiment 1)
27/09/2016	3/2016/0014/141	Ministère du Travail, de l'Emploi et de l'Economie sociale et solidaire	
Anciennement UJET / ancien exploitant des halls 1-2 et 1-3			
31/03/2017	1/16/0558 <b>Abrogé</b>	Ministère du développement durable et des Infrastructures	Autorisation d'aménager et d'exploiter un hall d'assemblage de scooters électriques
24/05/20147	1/2016/0558/141	Ministère du Travail, de l'Emploi et de l'Economie sociale et solidaire	
19/10/2017	3A/2017/2072/141	Ministère du Travail, de l'Emploi et de l'Economie sociale et solidaire	Autorisation d'exploiter un compresseur d'air de 1,2 kW et un gerbeur électrique de 1000 kg
18/04/2018	1/18/0130	Ministère du développement durable et des Infrastructures	Demande de modifications
16/05/2018	1/2018/0130/141	Ministère du Travail, de l'Emploi et de l'Economie sociale et solidaire	
01/10/2021	1/21/0398	Ministère de l'environnement, du Climat et du Développement durable	Cessation des activités
16/12/2021	1/2021/0398/119 cess	Ministère du Travail, de l'Emploi et de l'Economie sociale et solidaire.	

En ce qui concerne le dossier d'autorisation de la Zone Industrielle Nationale à Foetz, il a le numéro de dossier 1/06/0682 et il n'est pas encore au stade complet de la procédure d'autorisation, donc la procédure publique n'as pas encore été faite.

## 1.6 Raison de la demande

La présente demande concerne uniquement **l'exploitation d'un laboratoire d'analyse chimiques (contrôle qualité), pour la société BB DISTRILUX** implantée dans les halls industriels existants situés dans la zone industrielle à Foetz, à savoir le hall 1-2.

Le dossier de demande d'autorisation est établi selon l'article 7 de loi modifiée du 10 juin 1999 relative aux établissements classés.

Il vaut également demande d'autorisation selon la loi modifiée du 19 décembre 2008 relative à l'eau.



## 2 Liste et classification des installations, équipements et dépôts mis en œuvre

### 2.1 Enumération et dénomination selon le règlement grand-ducal du 10 mai 2012

DESIGNATION DE L'ACTIVITE VOLUME/CAPACITE DE L'EQUIPEMENT/L'INSTALLATION	N° DE NOMEN- CLATURE	CLASSE
<b>L'exploitation d'une usine de production de solution d'assainissement de l'air intérieur, dans les halls industriels SISA 1-2 et 1-3 rue de l'industrie, à Foetz et comprenant notamment :</b>	/	C
Une zone de production d'eau pure	/	C
Une zone de production de la solution d'assainissement	/	C
Une zone de mise en bouteilles et étiquetage	/	C
Une zone de préparation pour expédition, mise en carton	/	C
Une zone de stockage des équipements et produits finis	/	C
<b>Un petit laboratoire d'analyses chimique pour le contrôle qualité</b>	<b>060206</b>	<b>3</b>
Une surface administrative d'environ 322 m <sup>2</sup> au RDC	/	C
<b><u>Les installations utilitaires suivantes pour le bâtiment:</u></b>		
<b><u>Installations existantes appartement au propriétaire SISA et déjà autorisées</u></b>		
Deux (2) chaudières murales à condensation au gaz (1 par hall) de puissance thermique unitaire de 130 kW pour les halls 1-2 et 1-3 existantes et appartement à SISA	/	C
Quatre (4) installations de déstratification d'air (2 par hall) de débit d'environ 6 000 m <sup>3</sup> /h existantes et appartenant à SISA	/	C
Diverses installations de ventilation avec récupérateurs de chaleur réparties dans chacun des deux halls (2 centrales de débit de pulsion et d'extraction d'environ 2 640 m <sup>3</sup> /h chacune pour les halls 1.2 et 1.3) existantes et appartenant à SISA	/	C
Deux (2) transformateurs à huile de puissance nominale unitaire d'environ 630 kVA pour l'alimentation de tout le bâtiment 1 <b>Déjà autorisés</b>	<b>070111 02</b>	<b>3</b>
Des onduleurs de sécurité de puissance de 6 kVA et de capacité totale inférieure à 400 Ah répartis dans les deux halls	/	C



**Goblet Lavandier & Associés**  
Ingénieurs-Conseils S.A.

DESIGNATION DE L'ACTIVITE VOLUME/CAPACITE DE L'EQUIPEMENT/L'INSTALLATION	N° DE NOMEN- CLATURE	CLASSE
<b><u>Les équipements techniques spécifiques à BB DISTRILUX suivants :</u></b>		
Des pompes d'alimentation et de transfert de l'eau potable, de l'eau pure puis de la solution désinfectante : - 3 pompes d'alimentation et d'acheminement de l'eau potable vers les lignes de production	/	C
Trois (3) lignes de production d'eau ultra pure comprenant chacune 1 adoucisseur , 1 filtre à charbon actif, 1 osmoseur inverse, 1 dégazeur et 1 déioniseur	/	C
Quatre (4) lignes d'embouteillage pneumatique	/	C
Quatre (4) imprimantes pour impression des étiquettes	/	C
Un robot pour collage automatique des étiquettes	/	C
Une filmeuse	/	C
Divers équipements d'analyses de laboratoires, de puissance électrique totale maximum de 80 W	/	C
<i>Un compresseur d'air comprimé de puissance électrique nominale de 11 kW et de pression de 4,5 bars</i>	010201 01	3A
<b><u>Les appareils de levage suivants :</u></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ 3 grues pivotantes d'atelier de marque DEMAG de charge utile de 80 kg</li> <li>○ 2 nacelles électriques à bras articulé de marque MANITOU et de charge max admissible de 200 kg chacune</li> <li>○ 3 gerbeurs électriques à conducteur accompagnant de marque MITSUBISHI et de capacité max de 1000 kg</li> <li>○ 2 chariots élévateurs à fourches électriques de marque BYD de capacité nominale de 2500 kg</li> <li>○ 3 transpalettes électriques de marque MITSUBISHI de charge utile de 1800 kg</li> </ul>	500202	3A
<b><u>Les dépôts et stockages suivants :</u></b>		
Un réservoir de 120 000 litres d'eau potable	/	C
Neuf (9 )réservoirs de 4000 litres d'eau ultra pure (3 par ligne de production d'eau ultra pure) soit 36 000 litres d'eau ultra pure	/	C
Un dépôt de 6 x 1000 litres de concentré d'acide hypochloreux, produit classé comme NON DANGEREUX	/	C
7 réservoirs de 9000 litres de produit fini (eau ultra pure +	/	C



**Goblet Lavandier & Associés**  
Ingénieurs-Conseils S.A.

DESIGNATION DE L'ACTIVITE VOLUME/CAPACITE DE L'EQUIPEMENT/L'INSTALLATION	N° DE NOMEN- CLATURE	CLASSE
concentré acide hypochloreux), produit classé NON DANGEREUX		
Un dépôt d'environ 5 tonnes de plastique du type PET et PEHD (bidons et bouteilles vides et pleins + films plastique étirable)	/	C
Un dépôt de maximum 1600 kg de sel adoucisseur	/	C
Un dépôt de palettes en bois inférieur à 100 m <sup>3</sup> (maximum 20 m <sup>3</sup> )	/	C
Un dépôt d'environ 2000 cartons soit max 1000 kg de carton	/	C
<b>Un dépôt de produits de laboratoires chimiques liquides de maximum 12 litres</b>	/	C
<b>Un dépôt de produits chimiques solides de laboratoires de maximum 3 kg</b>	/	C

Remarques :

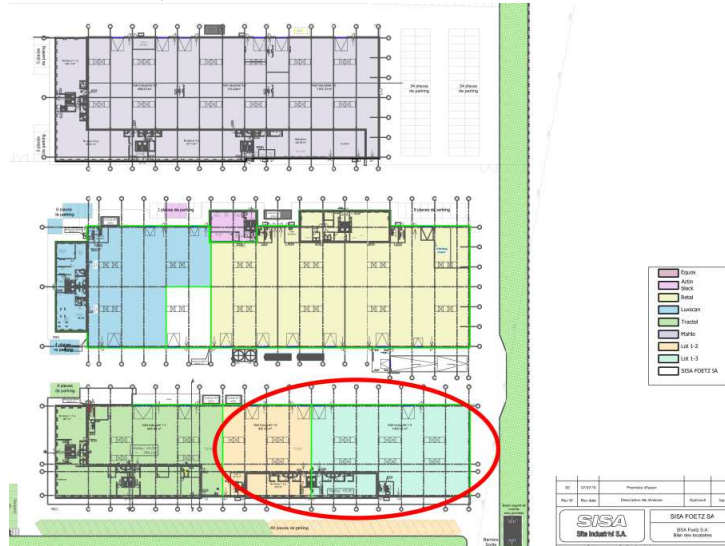
- C = installations connexes ;
- Pour les établissements classés qui relèvent de la classe 3A, des demandes séparées ont déjà été introduites auprès des administrations compétentes (ITM), conformément au règlement grand-ducal du 10 mai 2012.
  - o Un compresseur d'air comprimé de puissance électrique nominale de 11 kW et de pression de 4,5 bars / 010201 01
  - o Les appareils de lavage suivants :
    - o 3 grues pivotantes d'atelier de marque DEMAG de charge utile de 80 kg
    - o 2 nacelles électriques à bras articulé de marque MANITOU et de charge max admissible de 200 kg chacune
    - o 3 gerbeurs électriques à conducteur accompagnant de marque MITSUBISHI et de capacité max de 1000 kg
    - o 2 chariots élévateurs à fourches électriques de marque BYD de capacité nominale de 2500 kg
    - o 3 transpalettes électriques de marque MITSUBISHI de charge utile de 1800 kg



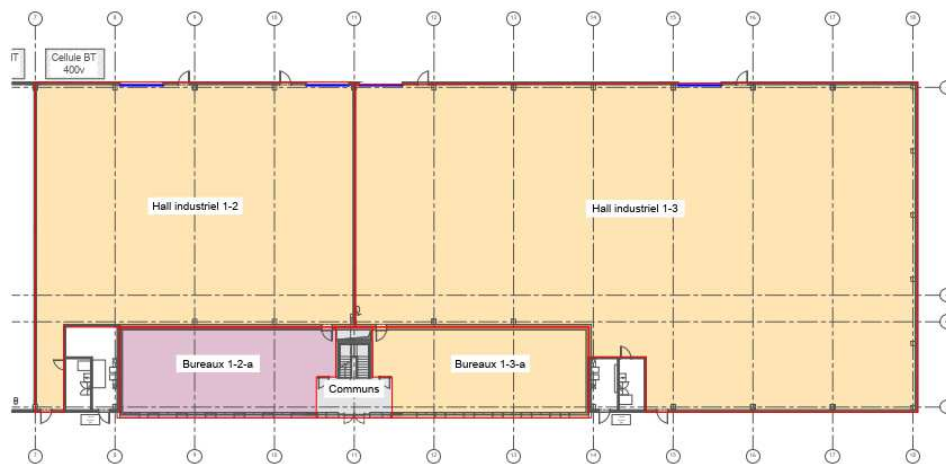
**Goblet Lavandier & Associés**  
Ingénieurs-Conseils S.A.

### 3 Description de l'objet de l'exploitation

L'entreprise BB DISTRILUX SARL est implantée dans les halls industriels SISA existants et implantés rue de l'industrie, sur la zone industrielle nationale à Foetz.



L'usine occupe une partie du bâtiment de la phase 2 : halls 1-2 et 1-3 sur une surface d'environ 2 300 m<sup>2</sup> et est répartie sur le RDC uniquement. : une partie « hall de production au RDC avec une zone administrative, des locaux techniques et des locaux sociaux.



#### 3.1 Informations concernant l'utilisation des surfaces

##### 3.1.1 REPARTITION DES SURFACES DANS LE BATIMENT PAR NIVEAU

Les principales utilisations envisagées par niveau sont données ci-après, pour information :





Niveau considéré	Utilisation envisagée
Rez-de-chaussée	Zone de production Laboratoire analyses qualité Zone stockage Zone livraisons / expéditions  Bureaux

Les plans de l'établissement sont joints en annexe 3.

### 3.1.2 ATTRIBUTION DES SURFACES

L'attribution des surfaces chauffées et ventilées pour le bâtiment 1 de la phase 2 se trouvent dans le certificat de performance énergétique réalisé pour le bâtiment et joint en annexe 6 du présent dossier.

## 3.2 Description générale des matériaux de construction des halls occupés

**Structure portante** : béton armé

**Toiture halls** : bacs acier + isolation PIR

**Toiture bureaux** : béton + isolation PIR

**Murs extérieurs halls** : panneaux sandwich béton silex lavé de 0 à 1,50 m et au-dessus bardage métallique (panneaux sandwich avec isolation).

**Murs extérieurs bureaux** : béton + isolation Polystyrène

**Murs intérieurs entre halls et bureaux** : blocs de béton cellulaire Ytong de 50 cm d'épaisseur

**Fenêtres** : châssis alu double vitrage avec protections solaires

**Revêtement sol** : béton brut dans les halls, lino dans les bureaux et carrelages dans les sanitaires des bureaux

**Revêtement mur** : béton dans les halls, peinture dans les bureaux et carrelages dans les locaux sanitaires.

## 3.3 Voies d'accès au bâtiment

### 3.3.1 ACCES PIETONS

L'entrée administrative de l'entreprise se fait en façade Sud au niveau des bureaux. Les halls de production sont accessibles par l'arrière.





### 3.3.2 ACCES DES VEHICULES

Un parking extérieur d'une cinquantaine d'emplacements se trouve le long des halls en façade Sud.

### 3.3.3 LIVRAISONS

Une zone de livraisons chargement/déchargement est prévue pour l'usine. Cette aire de livraison se situe en façade Nord des halls via les portes sectionnelles existantes.

## 3.4 Approvisionnement en énergie thermique, frigorifique, électrique et de secours des halls

- **L'approvisionnement en énergie thermique** des halls occupés se fait par des chaudières murales à condensation au gaz. Chaque hall dispose d'une (1) chaudière de puissance thermique unitaire d'environ 130 kW. Elles sont installées au rez-de-chaussée de chaque hall dans des locaux techniques chaufferie.
- **Approvisionnement en énergie frigorifique :**  
Les halls ne sont pas climatisés.
- **L'approvisionnement en énergie électrique** de tout le bâtiment 1 de la phase 2 se fait par deux (2) transformateurs à huile de 630 kVA situés dans un conteneur séparé à l'extérieur des halls.
- **Pas d'approvisionnement en courant secouru** pour les halls. L'éclairage de secours se fait par des blocs autonomes.  
Des petits onduleurs de sécurité sont en place pour l'ouverture automatique des portes destinées à l'amenée d'air frais pour le désenfumage des halls.

## 3.5 Description des procédés de production spécifique à l'usine BB DISTRILUX

Il s'agit d'une usine de fabrication **d'une usine de production de solution d'assainissement de l'air intérieur.**

La société BB DISTRILUX prévoit la production de deux types de produits :-

- Dans un 1<sup>er</sup> temps une solution d'assainissement de l'air intérieur, solution MEDIAIR AIR CLEAN, solution NON BIOCIDES
- Dans un 2<sup>ème</sup> temps la production de solutions dites BIOCIDES :
  - MEDIAIR AIRCLEAN (concentration de chlore actif; 200 ppm)
  - MEDIAIR PRO (concentration de chlore actif 250 ppm; biocide)
  - MEDIAIR PRO+; (concentration de chlore actif 1500 ppm; biocide)
  - MEDIAIR HANDS (concentration de chlore actif 2000 ppm; biocide)



**Le présent dossier ne concerne que la 1<sup>ère</sup> phase de production de la solution non biocide.**

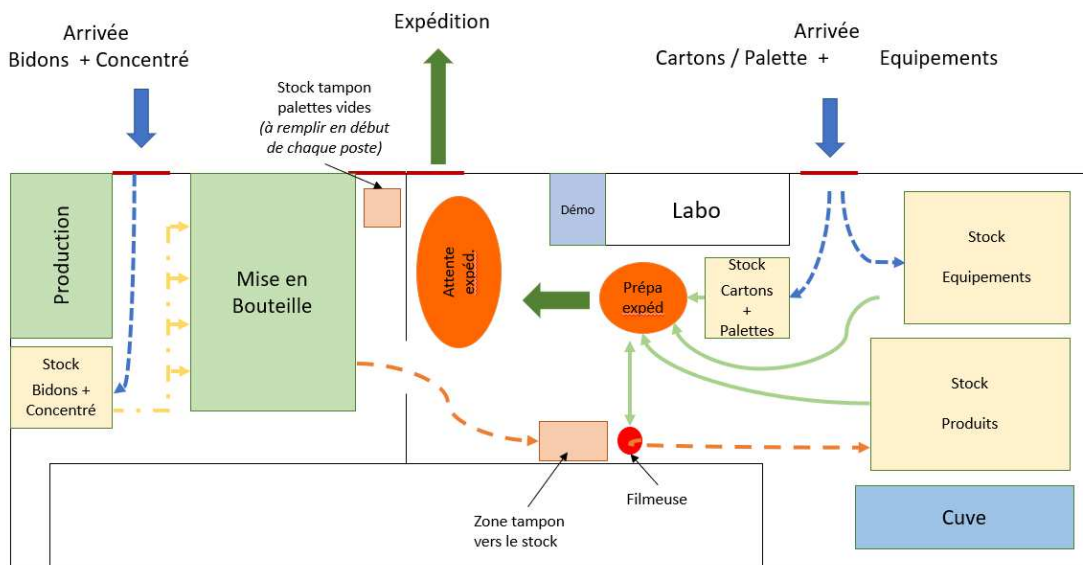
**Un second dossier de demande commodo de classe 1 sera introduit ultérieurement pour l'exploitation de la production des solution biocides.**

Les solutions non biocides sont utilisées pour :

- l'assainissement de l'air (réduction des particules pathogènes, des allergènes, les levures, les champignons, etc.)
- la neutralisation des odeurs
- la réduction des poussières fines dans l'air.

### **3.5.1 ORGANISATION DE L'USINE :**

L'organisation de l'usine se fera comme suit :

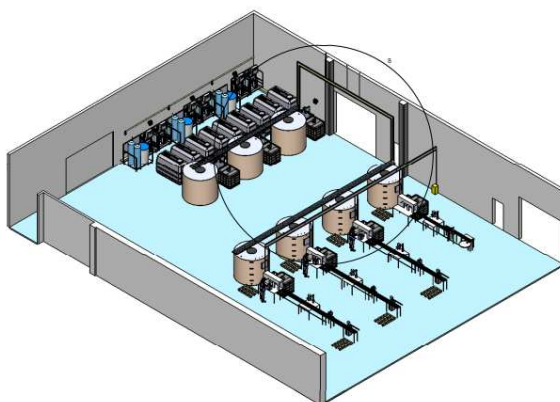


### **3.5.2 DESCRIPTION DU PROCESS DE FABRICATION :**

Le process sera le suivant : de l'eau potable sera filtrée plusieurs fois, adoucie , ajout de sel adoucissant, puis l'eau adoucie sera stockée dans des réservoirs de 4000 l puis sera mélangée à un concentré d'acide hypochloreux pour produire la solution en question. Elle sera ensuite stockée dans des réservoirs de 9000 litres puis dispatchée vers des lignes d'embouteillage.



**Goblet Lavandier & Associés**  
Ingénieurs-Conseils S.A.



**Process de production :**

**1) Réception et stockage des matières premières (concentrés et bidons vides).**

Les camions de livraison restent à l'extérieur du hall de production et seront déchargés à l'aide d'un chariot élévateur et les produits directement stockés dans la zone prévue à cet effet.

**2) Stockage de l'eau potable**

Une cuve de stockage de 120.000 litres d'eau de ville sera remplie automatiquement la nuit entre 22h00 et 4h00.

**3) Acheminement de l'eau brute en amont de chaque ligne de production :**

Via 3 pompes et tuyauterie adéquate. Ces pompes seront pilotées manuellement par un opérateur en fonction du scénario de production. Il y a 3 scénari de production correspondant au nombre de lignes de production mobilisées (1, 2 ou 3 lignes).

**4) Traitement de l'eau potable avant utilisation en production. Production de l'eau ultra pure**

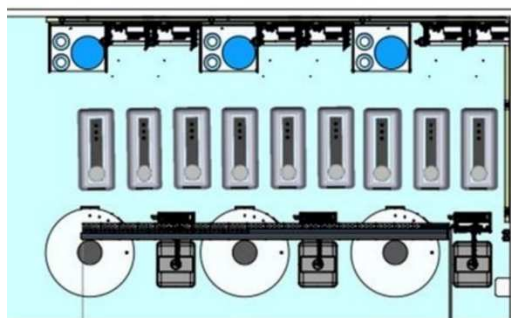
Pour être utilisée en production l'eau potable devra passer par un système de traitement : adoucisseur + filtre à charbon actif + osmoseur inverse + dégazeur + déioniseur. Trois (3) installations de traitement seront mises en place / 1 par ligne de production.

L'eau à la sortie du système de purification sera stockée dans 3 réservoirs de 4000 litres chacun (capacité de stockage d'eau ultra pure pour 1 ligne de production : 12 000 litres).

Au total ce sont 3 x 3 soit 9 réservoirs de 4000 litres d'eau ultra pure qui seront en place.



**Goblet Lavandier & Associés**  
Ingénieurs-Conseils S.A.



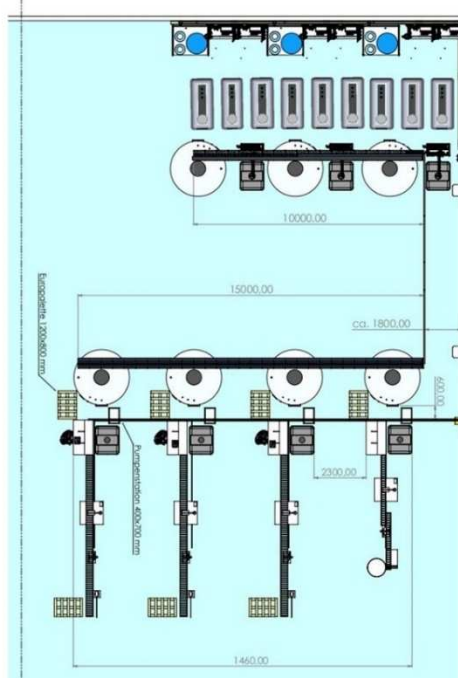
**5) Production de la solution MEDIAIR à base d'acide hypochloreux :**

Mélange concentré + eau ultra pure dans des réservoirs de mélange de 9000 litres dans des proportions pilotées par l'automate DESPILOT programmé par un opérateur (3 réservoirs de 9000 litres).

L'eau pure produite à l'étape 1 est utilisée pour diluer une solution d'acide hypochloreux concentré (4500ppm) de telle sorte à obtenir la solution Médiair voulue (en l'occurrence une solution présentant une concentration d'acide hypochloreux inférieure ou égale à 150 ppm)

Le concentré d'acide hypochloreux est actuellement produit par une société externe et est livré en réservoirs de 1000 litres. Au total 6000 litres de concentrés seront stockés sur le site.

- 6) Le produit fini est ensuite acheminé via une tuyauterie vers 4 autres réservoirs tampons de 9000 litres en amont de chaque zone d'embouteillage.



**7) Mise en bouteilles**

4 lignes d'embouteillage (3 lignes pour un conditionnement dans des bidons de 5 litres et 1 ligne pour un conditionnement en bouteilles de 1 litres).



Les lignes de remplissage sont constituées de robots utilisant l'énergie pneumatique.

Mise en place d'un bidon/bouteille par un opérateur sur le tapis de remplissage.

Remplissage automatique du bidon par un robot

**8) Envoi vers machine pose bouchons**

**9) Impression des étiquettes bidons et flacons et pose automatiques étiquettes**

**10) Mise en place par l'opérateur des bidons / bouteilles sur le packaging de stockage/transport**

- une palette pour les bidons de 5 litres manipulée entre le plateau de remplissage et le sol par un palan
- des cartons pour les bouteilles de 1 litres manipulés par l'opérateur sur une table d'emballage



**11) Stockage.**

- Acheminement des palettes vers la filmeuse et mise en place du film
- Stockage des palettes dans la zone dédiée à l'aide d'un chariot élévateur

**12) Déstockage :**

- Déstockage et transport des produits vers la zone de préparation des commandes
- Préparation de la commande et mise en attente dans la zone d'expédition
- Expédition de la commande via une société de transport partenaire



**Goblet Lavandier & Associés**  
Ingénieurs-Conseils S.A.

### **3.6 Description des activités prévues dans le laboratoire de contrôle qualité :**

Les contrôles seront réalisés dans un espace dédié (laboratoire).

Ce laboratoire aura une surface de 34 m<sup>2</sup> au RDC et 40 m<sup>2</sup> à l'étage soit au total 74 m<sup>2</sup>.

Ces contrôles auront principalement pour objectif de mesurer la pureté du produit et les concentrations en chlore actif des solutions produites.

Les équipements utilisés seront:

- 1 photomètre
- 1 phmètre / conductimètre
- 1 réfractomètre pour sodium
- 1 balance de précision

Au total une puissance électrique max de 30 W.

Ils mettront en œuvre quelques produits chimiques liquides ou en poudre : solutions tampon, solutions d'étalonnage, réactifs pour photomètre.

Au total seront stockés seulement 9 litres de produits chimiques liquides et 3 kg de produits solides.



## 4 Description des installations techniques et des zones de stockage

### 4.1 Installations techniques générales du bâtiment

#### 4.1.1 PRODUCTION D'ENERGIE THERMIQUE

La production de chaleur dans les halls 1-2 et 1-3 est réalisée par le biais des chaufferies existantes de SISA.

➤ **Données techniques des chaudières à condensation à gaz prévues :**

Caractéristiques	Hall 1-2	Hall 1-3
Nombre	1	1
Puissance thermique	Env 130 kW	Env 130 kW
Combustible	Gaz	
Emplacement	Local chaufferie au rdc	Local chaufferie au rdc

La distribution de la chaleur est réalisée de différentes façons selon les locaux :

- Pour les bureaux par des radiateurs à panneaux horizontaux ou verticaux,
- Par des aérothermes dans les halls (environ 3 aérothermes par hall).

➤ **Production d'eau chaude sanitaire :**

La production d'eau chaude sanitaire se fait par des chauffe-eau électriques instantanés dans les zones administratives.

#### 4.1.2 PRODUCTION D'ENERGIE FRIGORIFIQUE

Les halls ne sont pas climatisés et les bureaux ne sont pas climatisés non plus.

La production prévue par BB DISTRILUX ne nécessitera pas de production de froid ni de refroidissement de machines.

Le petit laboratoire de contrôle qualité est chauffé par une petite installation de climatisation réversible installée par SISA et placée en toiture du laboratoire.

#### 4.1.3 INSTALLATIONS DE VENTILATION

Les bureaux SISA sont tous ventilés via une CTA existante :



**Goblet Lavandier & Associés**  
Ingénieurs-Conseils S.A.

CARACTERISTIQUES DES INSTALLATIONS DE VENTILATION DES BUREAUX	CENTRALES BUREAUX HALL 1-2 ET 1-3
Nombre de groupes	2 CTA (1 par hall)
Zone traitée	Bureaux uniquement (rdc et +1)
Débit de pulsion [m³/h]	Env 2 640 par CTA
Débit d'extraction [m³/h]	Env 2 640 par CTA
Batterie chaude	Oui
Batterie froide	Non
Récupération de chaleur	Oui
Type de régulation	DDC
Emplacement de l'installation	Toiture bureaux
Localisation de la prise d'air neuf	Toiture
Localisation du rejet d'air vicié	Toiture

Le hall de production n'est pas ventilé.

Le laboratoire de contrôle qualité ne sera pas ventilé non plus / pas d'extraction d'air nécessaire (pas de hotte).

#### 4.1.4 POSTE DE TRANSFORMATION

La totalité du bâtiment 1 de SISA est alimenté par les postes de transformation suivants :

TRANSFORMATEURS	CARACTERISTIQUES
Nombre	2
Type de transformateur (huile, sec)	Huile
Puissance nominale unitaire [kVA]	630
Tension primaire unitaire [V]	20 000
Tension secondaire unitaire [V]	400
Fréquence nominale unitaire [Hz]	50
Emplacement	Container extérieur

#### 4.1.1 GROUPE ELECTROGENE DE SECOURS

Néant.

#### 4.1.2 ONDULEURS DE SECURITE

Des onduleurs de sécurité sont installés dans les halls et sont destinés à l'alimentation de l'ouverture automatique des portes destinées à l'amenée d'air frais pour le désenfumage des halls (environ 6 kVA chacun et d'une autonomie de 60 minutes).





#### **4.1.3 INSTALLATION DE PARATONNERRE**

Le bâtiment 1 est équipé d'une installation parafoudre de classe III, conformément à la norme EN 62305-2 :2013-02.

### **4.2 Équipements spécifiques liés à l'usine de production BB DISTRILUX**

#### **4.2.1 STATION DE PRODUCTION DE L'EAU ULTRA PURE**

L'eau pour le process sera stockée dans une cuve de 120 000 litres.

L'eau de ce réservoir sera ensuite acheminée vers trois (3) systèmes de traitement par adoucisseur + filtre à charbon actif + osmose inverse puis vers 3 x 3 réservoirs de stockage d'eau déionisée de 4000 litres chacun.

##### **Principe de l'osmose inverse :**

L'osmose inverse est un système de purification de l'eau contenant des matières en solution par un système de filtrage très fin qui ne laisse passer que les molécules d'eau.

L'eau comporte des solutés, particulièrement des sels. Si deux solutions de concentrations différentes sont placées de chaque côté d'une membrane filtre, l'eau franchira la membrane par osmose jusqu'à ce que les concentrations s'équilibrent ou que la différence de pression dépasse la pression osmotique (le déplacement d'eau fait diminuer la concentration dans le compartiment où l'eau afflue et la fait augmenter dans le compartiment d'où elle vient).

Inversement, en exerçant dans un des compartiments une pression hydrostatique qui dépasse la pression osmotique, on force l'eau à quitter le compartiment sous pression en dépit de l'augmentation de concentration en soluté qui s'y produit, et de la dilution qui se fait dans l'autre compartiment.

#### **4.2.2 LIGNES EMBOUTEILLAGE**

Trois (3) lignes de remplissage sont prévues avec robots pneumatiques.

La puissance électrique totale maximale mise en œuvre dans la zone de production sera d'environ 89 kW.

#### **4.2.3 EQUIPEMENTS DE LABORATOIRE**

Les équipements utilisés seront dans le petit laboratoire de contrôle qualité seront :

- 1 photomètre
- 1 phmètre / conductimètre
- 1 réfractomètre pour sodium
- 1 balance de précision

Au total une puissance électrique max de 30 W.



#### **4.2.4 AUTRES EQUIPEMENTS**

Un compresseur et des appareils de levage seront aussi utilisés dans le hall.  
Ces équipements ont fait l'objet de demande d'autorisation de classe 3A séparées auprès de l'ITM.

### **4.3 Dépôts et zones de stockage**

#### **4.3.1 DÉPÔTS DE MATIÈRES PREMIÈRES**

Aucune utilisation de produits chimique ou matière dangereuse ou inflammable n'est prévu pour la production de la solution d'assainissement.

Les matières premières utilisées seront :

- De l'eau potable
- Du sel adoucisseur
- Un concentré d'acide hypochloreux **NON DANGEREUX** (voir FDS en annexe 4).

L'eau potable qui sera utilisée en production sera stockée dans une cuve de 120 000 litres.

Le sel sera stocké en sacs de 25 kg sur palettes directement dans le hall de production.

La solution concentrée d'acide hypochloreux est livrée en réservoirs de 1000 litres. Six (6) réservoirs seront stockés sur le site donc max 6000 litres.

#### **4.3.2 DÉPÔT DE PRODUITS FINIS**

Le produit final produit sera :

- MEDIAIR AIRCLEAN (concentration de chlore actif; 150 ppm) / voir FDS en annexe 4.

Les produits finis seront conditionnés en bidons de 1 ou 5 litres.

Maximum 20 000 litres seront stockés dans le hall.

#### **4.3.3 DÉPÔT DE PRODUITS D'EMBALLAGE**

- o bidons vides de 1 litre et 5 litres : max 12672 bidons en stock
- o films étirables en bobine de 16 kg pour filmer les palettes de produits finis : 1 palette de 46 bobines  
**soit max 5 t de plastiques**
- o palettes en bois : **max 20 m3** (environ 150 palettes vides + dans les racks)
- o cartons : 1 palettes de 2000 .
- o cartons pliés en stock + 100 cartons dans les racks soit **max 2 t de cartons.**



#### **4.3.4 DÉPÔT DE PRODUITS CHIMIQUES DE LABORATOIRE**

Les contrôles seront réalisés dans un espace dédié (laboratoire). Ils auront pour objectif de mesurer la teneur des solutions en chlore actif suivant un protocole en cours d'élaboration. Ils mettent en œuvre les produits chimiques suivants : iodure de potassium, acide acétique, sodium thiosulfate pentahydraté et amidon de pomme de terre soluble.

Au total ce sont max 9 litres de produits chimiques liquides dangereux qui seront utilisés dans le laboratoire contrôle qualité et maximum 3 kg de produits solides.

Les produits chimiques du laboratoire seront stockés dans une armoire qui se ferme à clé, sur des bacs de rétention et il sera veillé à la comptabilité des produits lors du stockage.

Le tableau ITM de relevé des produits chimiques figure en annexe 4 du présent dossier.

## **5 Indication du nombre approximatif de salariés et des horaires de travail**

### **5.1 Nombre maximal de personnes et de visiteurs**

L'usine BBDISTRILUX emploiera environ 30 salariés. En fonctionnement normal, le nombre de visiteurs admissible dans l'usine sera d'environ 5 personnes.

### **5.2 Affectation du personnel**

La répartition du personnel dans les différents services est indiquée dans le tableau suivant :

<b>Affectation</b>	<b>Total</b>
Partie administrative	10 personnes
Hall de production	20 personnes
<b>Total</b>	<b>30 personnes maximum</b>

### **5.3 Horaires de travail**

Les horaires de travail des employés administratifs seront 8h à 17h.

Les horaires de travail des ouvriers en production seront 24h/24h en 3 postes du lundi au dimanche: 6h00 à 14h00 heures et 14h00 à 22h00 et 22h00 à 6h00 heures.





## II) ASPECTS EN RELATION AVEC LA SECURITE SUR LES LIEUX DE TRAVAIL

### 1 Analyses des risques liés à l'activité laboratoire

Globalement, les halls occupés par BB DISTRILUX comprendront des bureaux, un hall de production avec lignes embouteillage, des zones de stockage avec réservoirs d'eau et de solution désinfectante.

Les risques permanents encourus par le personnel dans le cadre de son travail et par d'éventuels visiteurs de l'usine seront des risques de chocs ou d'écrasements (appareils de levage) ou des risques électriques.

Pour les risques liés aux appareils de levage, le personnel concerné suivra une formation dédiée à l'aspect sécurité de leur conduite.

Les autres risques proviendront essentiellement des installations techniques et des dépôts et zones de stockage se trouvant dans l'établissement.

- **Travaux sur les lignes de remplissage, sur les machines et les différents équipements:**

Danger :	Mesures préventives :
Accidents des membres supérieures principalement et inférieurs : coupures, contusion.	Les machines mises en œuvre dans l'établissement comporteront le label « CE ». Dans le cas contraire, les machines en questions seront certifiées conformes par un organisme de contrôle agréé.  Tous les travaux sur les machines seront effectués par du personnel qualifié. Les équipements de protection individuels nécessaires seront mis à disposition du personnel afin de réduire le nombre d'accident de travail.
<u>Risque d'accident</u> Risques de coupure du personnel lors de l'utilisation des machines Risques de chute lors de la circulation dans les halls (encombrement) ; Risques de projection Risques liés à la manutention manuelle ; Risques d'incendie ; Risques électriques liés à l'utilisation des machines	Utilisation de machines avec marquage CE  Personnel compétent et formé  Utilisation des équipements de protection individuelle adéquats



• **Manipulation de substances dangereuses – produits chimiques dans la laboratoire de contrôle qualité**

<b>Danger :</b>	<b>Mesures préventives :</b>
Lors du déversement accidentel de substances ou de préparations dangereuses	Mise à disposition de matériel absorbant
Risque respiratoire (irritation, intoxication, apparition d'asthme)	Port de protections individuelles (masques) Manipulations sous des sorbonnes (extraction d'air) Ventilation des laboratoires
Risque cutané (allergies, eczéma, irritation et brûlure)	Port de gants
Risque général	Une formation périodique à tous les EPI/CPE sera donnée à tous les employés concernés.

## **2 Analyses des risques liés aux installations techniques**

Un descriptif détaillé des installations techniques et des zones de stockage se trouve dans la partie I.4 du présent dossier.

## **3 Prévention des risques d'incendie et d'explosion**

Une réunion /visite sur place a eu lieu avec M.Mendes et M.Lima de l'ITM en date du 24 mars 2022 afin de clarifier les exigences de sécurité à respecter dans le cadre de la production des solutions d'assainissement de la société BB DISTRILUX (1ère et 2<sup>ème</sup> phase de production).

Le rapport de cette visite figure en annexe 5 du présent dossier.

### **3.1 Sources principales de danger**

Les sources principales de risques d'incendie à l'intérieur des halls 1-2 et 1-3 du bâtiment 1 seront les suivantes:

- les chaudières,
- les installations de ventilation,
- les installations électriques.

La foudre est aussi susceptible de créer des surcharges électriques capables de conduire à des échauffements importants ou des courants électriques importants : de tels phénomènes peuvent aussi être à l'origine de départ de feu.



## **3.2 Mesures de sécurité prévues d'être mises en place dans les halls occupés par BB DISTRILUX et dans la zone laboratoire**

### **3.2.1 ACCÈS DES POMPIERS**

Au moins une façade extérieure du bâtiment 1 est accessible par les pompiers.

Les pompiers ont accès au site SISA Foetz à tout moment. Un système automatique permet l'ouverture des portails clôturant le site en cas d'incendie et un boîtier clé de type FSK est mis en place pour que les pompiers puissent entrer dans le bâtiment.

### **3.2.2 RESISTANCE AU FEU/COMPARTIMENTAGE**

#### **Stabilité au feu du hall :**

La structure portante des halls est en béton armé donc stable au feu au moins 30 minutes.

#### **Compartimentage halls et bureaux :**

Les bureaux et le hall sont compartimentés entre eux par des parois REI60 et des portes EI30-S.

#### **Compartimentage principal :**

L'ensemble des halls occupés par BB DISTRILUX forme un seul et même compartiment coupe-feu de surface de 2100 m<sup>2</sup> (< aux 3200 m<sup>2</sup> autorisés en catégorie 2).

ITM a considéré le hall en catégorie 2 selon la prescription ITM-SST 1511.2

#### **Compartimentage dans le hall :**

Les zones de stockage ne sont pas à compartimenter dans le hall, elle formeront avec la zone de production un seul et même compartiment coupe-feu (voir rapport de réunion avec ITM en annexe)

Les locaux techniques sont à compartimenter par rapport au hall (portes EI60-S et parois REI90).

Le hall est compartimenté vis-à-vis des halls voisins par des murs REI90 et des éléments pare flamme horizontaux de 1m en toiture entre deux exploitants.

ITM a accepté que le compresseur en place dans le hall ne soit pas compartimenté.

#### **Bureau dans le hall / zone laboratoire de contrôle qualité**

Il est possible d'avoir un petit local laboratoire/bureau de contrôle dans le hall, et ce bureau n'aura pas besoin d'être compartimenté par rapport au hall si sa surface reste sous les 80 m<sup>2</sup>.

ITM a confirmé ceci (voir rapport de réunion).

### **3.2.3 BORNES D'INCENDIE EXTERIEURES**



Les bornes d'incendie extérieures disponibles pour le bâtiment sont celles situées le long des rues voisines + des nouvelles bornes incendie ont été prévues sur le site tout autour des trois bâtiments.

### **3.2.4 EXTINCTEURS ET ARMOIRES D'INCENDIE**

Un ensemble d'armoires incendie (RIA + extincteurs) est installé, suivant les prescriptions et les normes en vigueur, dans chaque hall.

Un système d'extinction automatique n'est pas requis dans les halls.

Les installations de lutte contre l'incendie sont signalées d'une manière bien visible par des symboles standardisés.

### **3.2.5 DESENFUMAGE**

Un système de désenfumage est prévu dans chaque hall 1-2 et 1-3.

Il se fait par des exutoires installés en toiture de chaque hall et dont l'ouverture sera asservie à la détection incendie.

### **3.2.6 INSTALLATION DE DETECTION ET D'ALARME D'INCENDIE**

Les halls sont équipés d'une installation de détection automatique d'incendie conforme aux normes et prescriptions en vigueur.

Une détection incendie intégrale est mise en place.

L'installation de détection incendie comprend :

- Une centrale de détection incendie
- Une sous-station par bâtiment
- Des détecteurs automatiques de type optiques et thermiques
- Des détecteurs infrarouge de type beam dans les halls
- Des détecteurs de gaine de ventilation
- Des boutons-poussoirs pour l'enclenchement de l'alarme incendie
- Des avertisseurs acoustiques et optiques
- Un coffret à clés pour pompiers
- Un coffret de commande « pompiers »

La barrière d'entrée sur le site faisant partie intégrante du concept d'accès aux services de secours et d'incendie du site, l'alimentation de celle-ci par le réseau « normal » sera secourues au moyen d'une alimentation autonome répondant aux exigences de la norme pour équipements de sécurité applicable (UPS de sécurité). Sa commande sera asservie à l'installation de détection incendie.





### **3.2.7 INSTALLATION PARAFoudre**

Le bâtiment de la phase II sera équipé d'une installation parafoudre de classe III, conformément à la norme EN 62305-2 :2013-02.

Le calcul justificatif suivant cette norme est joint en annexe 5.

### **3.2.8 ECLAIRAGE DE SECURITE ET DE SECOURS**

L'éclairage de sécurité dans les halls est assuré par des blocs autonomes avec une autonomie de 1 heure.

Cet éclairage de secours permet, en cas de sinistre, l'arrêt en toute sécurité des activités, l'évacuation des lieux, le balisage des issues de secours et l'intervention des services de secours.

Il s'allume instantanément après l'extinction de l'éclairage normal et fonctionne ainsi notamment :

- dans toutes les issues de secours intérieures et spécialement aux portes, aux endroits dangereux, aux bifurcations et croisements, dans les cages d'escaliers et près des sorties,
- dans les locaux techniques principaux,

### **3.2.9 SORTIE DE SECOURS ET CHEMINS DE FUITE**

Les sorties de secours sont disposées de façon à garantir une évacuation sûre, facile et rapide des personnes.

Un marquage au sol sera mis en place pour délimiter les chemins de fuite dans le hall.

Les portes et les filières d'évasion sont clairement signalées avec des pictogrammes standardisés visibles de jour et de nuit. Ceux-ci renseignent sur la direction à prendre pour accéder aux sorties par le chemin le plus court.





## III) ASPECTS EN RELATION AVEC LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

### 1 Protection de l'air

Les principales sources d'émission dans l'air seront l'air vicié issu des installations de ventilation et des cheminées des chaudières.

Une maintenance régulière de ces installations techniques (réglage du brûleur de la chaudière par exemple) permettra d'avoir des concentrations en polluants dans ces rejets conformes aux normes en vigueur.

**La production de la société BB DSITRILUX ne générera aucune émission dans l'air.**

**Aucune extraction ne sera en place dans le laboratoire donc aucune émission dans l'air ne sera généré par le laboratoire.**

### 2 Descriptif des mesures entreprises pour garantir une utilisation rationnelle de l'énergie

Le certificat de performance énergétique établi pour l'ensemble des halls du bâtiment 1 de la phase 2 est joint en annexe 6.

### 3 Protection des eaux

#### 3.1 Prélèvement d'eau potable

Quantité estimée : max 13,5 m<sup>3</sup>/h soit 120 m<sup>3</sup>/jour pour la production  
Le laboratoire ne consommera quasiment pas d'eau.

Origine: Réseau public

#### 3.2 Traitement et évacuation des eaux usées

L'installation d'un système séparé des eaux usées et des eaux pluviales est prévue à l'intérieur du bâtiment 1 et sur tout le site SISA de Foetz.

##### 3.2.1 EVACUATION DES EAUX USEES POLLUEES AVEC DES HYDROCARBURES

Néant.



### 3.3 Traitement et évacuation des eaux de ruissellement

Un bassin de rétention des eaux pluviales existe pour l'ensemble de la ZI de Foetz et est situé au fond de la rue de Commerce. Ce bassin comprend 2 zones avec un volume d'eau permanent chacune.

Les halls industriels SISA sont raccordés au réseau de la ZI et donc au bassin de retenue des eaux pluviales.

Les infrastructures d'assainissement des halls SISA rue de l'Industrie à Foetz sont déjà autorisées par l'Administration de la gestion de l'eau par l'arrêté EAU/AUT/16/0110 du 11 octobre 2015 (voir copie en Annexe 7).

## 4 Protection du sol

Un descriptif des dépôts prévus, et des mesures de sécurité éventuelles envisagées, est donné en partie I.4.3.

## 5 Lutte contre le bruit

Pas de sources de bruit générée par la production de BB DISTRILUX.

Pas de source de bruit générée par le petit laboratoire.

## 6 Prévention et gestion des déchets

Les fractions de déchets suivantes seront collectées séparément:

N°	DENOMINATION DES FRACTIONS DE DECHETS	TYPE DE DECHETS Suivant règlement de l'UE 91-689-CE, Appendice III	Code Européen de Déchets Version 2
1	Déchets assimilés aux ordures ménagères	<i>Déchets municipaux en mélange</i>	20 03 01
2	Papier / carton	<i>Papier et carton</i>	20 01 01 15 01 01
3	Déchets plastiques	<i>Emballages en matière plastique</i>	15 01 02
4	Mélange de piles et de batteries sèches	<i>Piles et accumulateurs visés aux rubriques 16 06 01, 16 06 02 ou 16 06 03 et piles et accumulateurs no triés contenant ces piles</i>	20 01 33*
5	Cartouches d'encre et de toner	<i>Déchets de toner d'impression autres que ceux visés à la rubrique 08 03 17</i>	08 03 18



Toutes les dispositions sont prises pour limiter les quantités de déchets éliminés, notamment en effectuant toutes les opérations de valorisation possibles. Toutes les dispositions sont prises pour assurer l'évacuation régulière des déchets produits.

Les déchets collectés et entreposés sont évacués par des entreprises spécifiques disposant des autorisations ou des enregistrements nécessaires.

## **7 Evaluation des risques pouvant résulter pour l'environnement lors d'un fonctionnement anormal de l'établissement (sinistre)**

Le petit laboratoire pourra être soumis à deux types de fonctionnement anormal :

- l'incendie ;
- le risque de déversement accidentel de substances chimiques (p.ex. produits de nettoyage, produits d'entretien).

### **7.1.1 RISQUE D'INCENDIE**

#### **7.1.1.1 SOURCES DE RISQUES POTENTIELLES**

##### Liées au bâtiment

Les éléments de construction du bâtiment ne sont pas critiques : béton, isolant thermique de type minéral, maçonnerie.

Le sol est une dalle en béton.

Le câblage électrique sera exempt de substances halogénées.

##### Liées à l'activité

L'activité de laboratoires nécessite le stockage et l'emploi de produits chimiques en très faibles quantités.

Aucun autre produit dangereux ne sera stocké dans les halls occupés par BB DISTRILUX.

#### **7.1.1.2 MESURES PREVUES**

La mise en sécurité de l'établissement passera par un compartimentage adéquat. Ainsi les locaux techniques seront notamment compartimentés coupe-feu. L'établissement sera séparé des tiers par un compartimentage.

Les moyens de prévention et de lutte incendie seront les suivants :

- mise en œuvre d'une détection incendie intégrale,
- mise en place d'extincteurs appropriés,

Les bornes d'incendie extérieures disponibles pour le bâtiment seront celles situées le long des rues avoisinantes. Des hydrants extérieurs sont aussi prévus directement sur le site.

Par ailleurs, l'ensemble des canalisations d'eaux pluviales et d'eaux usées du site est raccordé à un bassin de sécurité de 400 m<sup>3</sup> existant pour la ZI de Foetz et qui est situé au fond de la rue du Commerce.



**Goblet Lavandier & Associés**  
Ingénieurs-Conseils S.A.

En cas d'incendie sur la zone industrielle ou en cas de pollution, un système de vannes motorisées bloque l'évacuation des eaux usées et des eaux pluviales vers le réseau communal et envoie tout vers le bassin de sécurité.

En cas d'incendie, les liquides seront récupérés et stockés jusqu'à traitement dans le bassin de sécurité.

## **7.2 Evaluation des risques en cas de fuites de substances dangereuses**

### **7.2.1.1 SOURCES DE RISQUES POTENTIELLES**

Les sources principales de risques sont :

- le risque de déversement de produits chimiques liquides

### **7.2.1.2 MESURES PREVUES**

Le descriptif des dépôts mis en œuvre, et les mesures de sécurité prévues, est donné en partie I.4.2.

Les produits chimiques du laboratoire seront stockés dans une armoire qui se ferme à clé , sur des bacs de rétention et il sera veillé à la comptabilité des produits lors du stockage.

### **7.2.1.3 IMPACT**

Compte tenu des éléments précités, aucun impact négatif n'est à envisager.

## **8 Mesures prévues pour la surveillance des émissions dans l'environnement**

Aucune mesure particulière n'est prévue.

## **9 Evaluation des incidences sur l'environnement**

La 1ère phase de production de solution d'assainissement de l'air intérieur, solution non biocide, ne tombe pas sous l'application du règlement grand-ducal du 7 mars 2003 concernant l'évaluation des incidences de certains projets publics et privés sur l'environnement.



## IV) ANNEXES

1	Extrait de la carte topographique (échelle 1:10.000) avec indication d'un rayon de 200 m autour de l'établissement
2	Extrait du plan cadastral (échelle 1:2.500)
3	Plans :

Nom du plan	Date	Echelle	Réalisé par
Plan locatifs	06/09/2019	1/250	SISA Foetz
Plan de la zone de production dans le hall 1-2	08/02/2022	1/100	AQUA LAB
Plan halls BB DISTRILUX	05/05/2021	/	SISA Foetz et modifié par GLA

4	Tableau ITM relevé de produits chimiques Fiche de Données de Sécurité de la solution MEDIAIR AIR CLEAN Fiche de Données de Sécurité du concentré d'acide hypochloreux
5	Rapport de la réunion avec ITM du 24 mars 2022
6	Certificat de performance énergétique établi par le bureau Goblet Lavandier en 2015 pour le bâtiment 1 du site SISA
7	Arrêté EAU/AUT/16/0110 du 11/10/2015 de l'Administration de la gestion de l'eau relatif aux infrastructures d'assainissement des halls industriels SISA