	Procédure Contrôle qualité	Date d'application : 2/05/2022
		Version 1
		Code : PR-R2-2

Processus amont : R2 – Innovation / R&D

Service(s) concerné(s) :

- R&D / Innovation
- Production
- Stock / logistique

Objet :

La présente procédure décrit les étapes à suivre pour réaliser un contrôle qualité.

Modifications :

- Indice 1 du 21 / 04 /2022 : Création

Rédaction	Vérification	Approbation
Nom : CLUZANT Corinne Fonction : Resp. Tech / R&D Signature :	Nom : BECKER Claude Fonction : Resp. Innovation Signature :	Nom : LAMORTE Sophie Fonction : Directeur opérations Signature :

I. Ressource humaine

⇒ Opérateur qualité

II. Ressource matérielle

⇒ Equipements usuel laboratoire (verrerie, pipettes, ...)

⇒ Multiparamètre laboratoire (pH, température conductivité)

⇒ Réfractomètre (salinité)

⇒ Photomètre (concentration en chlore actif)

III. Ressource documentaire

⇒ Documentation support :

- Modes opératoires de l'ensemble des appareils du laboratoire



⇒ Enregistrements à compléter lors de l'opération :



- Formulaire FT-PR-R2-2 (Fiche de suivi Contrôle qualité)

IV. Déroulement

1. Déclanchement

Le tableau ci-dessous indique à quel moment, à quelle fréquence, comment et où sont réalisés les contrôle qualité :

Activité	Fréquence du contrôle	Echantillon
Lancement d'un nouveau lot de production	Systématique	<ul style="list-style-type: none">• Contrôle du concentré d'acide hypochloreux, <u><i>avant le début de la production.</i></u> <p>⇒ Prélèvement de 500 ml de solution :</p> <div>Robinet d'échantillonnage IBC de concentré</div> 
		<ul style="list-style-type: none">• Contrôle du produit Médiar présent dans le volume mort du tank tampon, <u><i>avant le début de la production.</i></u> <p>⇒ Prélèvement de 500 ml de solution :</p>
		<ul style="list-style-type: none">• Contrôle du nouveau lot de production dans le tank tampon, <u><i>à la fin de la production.</i></u> <p>⇒ Prélèvement de 500 ml de solution :</p> <div>Robinet d'échantillonnage Tank tampon</div> 

Début de poste lors de la mise en bouteille d'un lot de production	Systematique	<ul style="list-style-type: none"> Contrôle de la solution présente dans la bouteille, <u>après le conditionnement de la table de remplissage et avant le lancement de la mise en bouteille.</u> 
Contrôle qualité stock	Mensuelle	<ul style="list-style-type: none"> Contrôle de la solution présente dans les bouteilles / bidons stockés : ⇒ Chaque lot de production sont contrôlés. ⇒ Pour un lot de production donné, prélèvement aléatoire d'une bouteille / bidon 

2. Liste des paramètres contrôler

Lors d'un contrôle qualité, les paramètres suivants doivent être mesurée et retranscrit dans la fiche de contrôle :

- Mesurer le pH, la température et la conductivité à l'aide du multiparamètre HI5521 MO.R2.01
- Mesurer la salinité à l'aide du réfractomètre. MO.R2.02
- Mesurer la concentration en chlore total à l'aide du photomètre. MO.R2.03

3. Fin du contrôle

Si les valeurs mesurées correspondent aux valeurs cibles, l'opérateur qualité archive la fiche contrôle dans le classeur dédié.

Si les valeurs mesurées ne correspondent aux valeurs cibles, l'opérateur qualité informe immédiatement sa hiérarchie.

V. En cas de problème

⇒ Personne à contacter :

- Personnel interne :
 - CLUZANT Corinne, Responsable R&D / Technique : +352 691 350 826
 - BECKER Claude, Responsable innovation : +352 691 350 825