

Atlas Copco

Compresseurs à pistons pour l'industrie

Pistons lubrifiés ou non lubrifiés (1.5-15 kW / 2-20 ch)



Sustainable Productivity

Atlas Copco



La compétence globale en air comprimé

Pour répondre à vos impératifs de production, Atlas Copco vous propose tout l'air comprimé, à la qualité que vous demandez. Du compresseur aux périphériques de traitement de l'air, vous trouverez dans notre gamme l'ensemble des équipements nécessaires à la conception d'une installation complète et homogène. Parce qu'ils sont pensés pour travailler ensemble et parce qu'ils sont testés dans les conditions réelles d'utilisation, nos produits optimisent la fiabilité et le rendement énergétique des réseaux d'air. Dans plus de 150 pays, nous sommes à vos côtés pour vous apporter le conseil et l'assistance que vous recherchez. Depuis nos premières gammes, il y a un siècle, notre objectif n'a pas changé : développer des solutions innovantes, vous apportant de réels progrès dans tous les domaines qui comptent : qualité, économie de fonctionnement, sécurité d'utilisation et de respect de l'environnement.

Atlas Copco : l'innovation et l'interaction au service de votre productivité.

Performants et fiables

Conçus pour répondre à une grande majorité de besoins, les compresseurs à pistons des séries L d'Atlas Copco offrent aux industriels exigeants une grande variété de modèles performants et fiables avec une maintenance minimale. Leurs faibles températures de fonctionnement et la bonne qualité de l'air obtenues sont des atouts non négligeables.



VOS AVANTAGES

- qualité des matériaux pour des performances inégalées et une durée de vie optimale
- fiabilité des composants pour un fonctionnement en milieu industriel.
- entretien facile et rapide pour une disponibilité optimale
- nombreuses options pour répondre parfaitement aux utilisations industrielles
- respect des performances annoncées pour garantir le bon débit au bon endroit
- installation facilitée par la compacité des modèles proposés
- conception pensée pour une intégration facilitée, sur tout type d'équipement



AVANTAGES TECHNIQUES

- Une conception simple, un nombre limité de pièces en mouvement et un entraînement direct permettent un fonctionnement dans des conditions extrêmes.
- Une accessibilité facilitée aux points d'entretien autorise une maintenance simplifiée.
- Une fiabilité et une durée de vie accrues sont envisageables quand les risques de formation de condensation sont minimes.
- Plusieurs plages de pression de fonctionnement sont disponibles(jusqu'à 30 bars)



Des composants de qualité

Longévité, fiabilité, performance, compacité ...les compresseurs de la série L d'Atlas Copco vous apportent ce qui se fait de mieux en matière de compresseurs à pistons.



PERFORMANCE

- 1 **Cylindres de type automobile** : fabriqués en alliage d'aluminium, avec de très faibles tolérances, les cylindres d'une grande précision d'usinage permettent une excellente lubrification et minimisent la consommation d'huile
- 2 **Entraînement direct** : pas de perte de puissance liée à la transmission

EASY MAINTENANCE

- 3 **Inlet/outlet disc valves**: unique and simple to service, the valves are stainless steel flexible annular discs.

OPTIMAL OPERATION

- 4 **Cooling fan**: high capacity cooling fan contained in protective fan cowl, providing optimal direct cooling of the cylinders and aftercooler/intercooler.

HIGH RELIABILITY

- 5 **Aftercooler/intercooler**: combined finned die-cast aluminum outlet cooler and finned copper aftercooler pipe for single-stage units and additional intercooler for two-stage units.

LONG COMPRESSOR LIFE

- 6 **Filtre à air à l'aspiration** : haute efficacité, facile à remplacer, il prolonge la durée de vie du compresseur
- 7 **Roulements hautes performances** : autorisant une plus longue durée de vie
- 8 **Carter et cylindres en alliage léger** : optimisent le refroidissement et par conséquent la fiabilité et la durée de vie du compresseur
- 9 **Clapet anti-retour avec ou sans mise à vide** : conçu pour supporter les hautes températures et hautes pressions, le clapet anti-retour avec mise à vide est utilisé sur les compresseurs avec démarreur étoile-triangle ou moteur spéciaux pour éviter les surintensités au démarrage.-



QUIET OPERATION

- 10 Venturi silencing intake:** guaranteed low noise levels.
- 11 Sound muffler:** used on units with an unloader valve. Low noise levels are maintained at all times.
- 12 V-design of compressor block:** the dynamically balanced crankshaft and heavy-weight cast iron cooling fan reduce vibration.



CLEAN OPERATION

- Crankcase breather on LE & LT**
- LF: the ultimate oil free piston solution**



WORKING PRINCIPLE

The piston compressor moves a piston forward in a cylinder via a connecting rod and crankshaft.

1-stage compression (LE & LF):

Filtered air is entered through the inlet valve into both cylinders. The piston is driven forward through the connection rod attached to the balanced crankshaft. The air is compressed in the cylinder that leaves through the outlet valve when the required pressure of 10 bar (145 psi) is reached.

2-stage compression (LT):

Filtered air is entered into one cylinder only. This low-pressure cylinder feeds the second (high-pressure) cylinder which increases the pressure to the required level of 15, 20 or 30 bar (218, 290 or 435 psi). In between the 2 stages, an intercooler brings down the compression temperature resulting in increased compression efficiency.

Drive arrangement:

The standard drive arrangement is direct drive with electrical motor. However, the compressor block can also be directly driven by a hydraulic motor, diesel or petrol motor and a kit is available for belt drive arrangement.

Electrical regulation:

The standard electrical regulation occurs by means of a pressure switch that starts/stops the compressor at pre-set pressures. All units are also supplied with an overload relay. In the standard models, the cylinder heads are always de-pressurized if the unit is stopped via the pressure switch. On units with Direct on Line (DOL) start this is done through the pneumatic unloader located inside the pressure switch box. Units with Y/D start are supplied with Industrial Unloader Valve and solenoid valve to de-pressurize the cylinder heads both at stopping and starting of the unit. Starting the compressor without back pressure in combination with the special Y/D motor dramatically reduces start-up currents. A cubicle is needed to manage the motor running between Y and D and to control the Industrial Unloader Valve. Please refer to the model overview for more details.

	CH	KW	CLAPET ANTI-RETOUR	CLAPET ANTI-RETOUR AVEC MISE A VIDE	RÉGULATION	BOUTON MARCHÉ / ARRÊT	PROTECTION SURCHARGES	RELAIS Y/D TEMPORISÉ	COMPTEUR HORAIRE
DOL	2-75	1.5-5.5	CV		Pressostat			N/A	N/A
Y/D	5.5-20	4-15		UV	Pressostat		Armoire électrique		

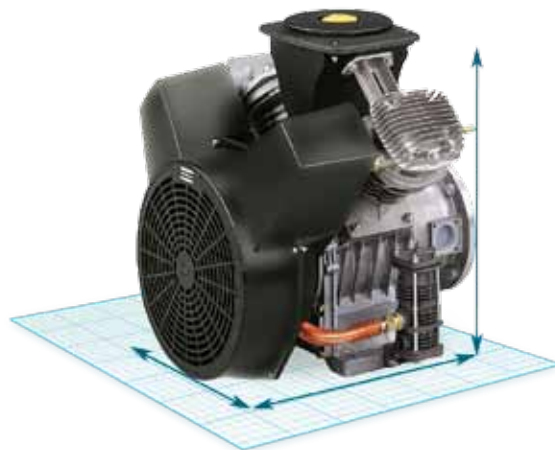
Votre Solution Air Comprimé

Neige, marine, ferroviaire, industrie ... avec la série L d'Atlas Copco vous disposez d'un grand choix de compresseurs à pistons standard ou spécifiques. Vous apprécierez leur modularité, leur performance et leur longévité.



COMPACTE

Le bloc de compression flasqué directement sur le moteur est fabriqué avec des composants de type "automobile", ce qui permet un excellent refroidissement de l'ensemble. Le bloc est idéal lorsque l'espace est limité. Tous les compresseurs de la série L sont équipés de deux cylindres en V favorisant de faibles niveaux de vibration sur l'ensemble des tailles. Le reniflard autorise un fonctionnement dans un environnement confiné sans rejet de brouillard d'huile en provenance du carter.



L'EXPERTISE AIR COMPRIME

Riche d'une grande expérience dans des domaines aussi exigeants que la marine ou le ferroviaire, les compresseurs à pistons des séries L bénéficient d'une grande diversité de certifications par tous types d'organismes agréés.



AIR COMPRIME SANS AUCUNE TRACE D'HUILE

Certaines applications nécessitent un air comprimé complètement exempt d'huile, car la contamination par l'huile a des conséquences indésirables sur la qualité du produit, les coûts d'entretien et les temps d'arrêts de production.

Avec, les compresseurs non lubrifiés de la série LF, Atlas Copco garantit un air de qualité là où l'huile n'est pas tolérée, certification ISO 8573-1 Classe Zéro.





Conçus pour un usage industriel, les compresseurs de la série L fournissent une production d'air fiable et de qualité. Les coûts d'entretien étant maîtrisés, la maintenance et la durée de vie sont maximisées.



FIABILITE EXEMPLAIRE

Grâce à leur conception unique, les compresseurs à pistons des séries L offrent de bonnes performances sur la durée. Qualité des composants, accessibilité aux points d'entretien facilitée, maintenance maîtrisée... autant de qualités synonymes d'économie d'exploitation, robustesse, production d'air fiable et de qualité. Les compresseurs à pistons L subissent les tests les plus stricts en milieu industriel, ce qui fait d'eux un équipement de production à la hauteur de vos attentes.

Pour protéger votre process et vos propres équipements des contaminants que sont l'huile, les traces d'eau ou les poussières, Atlas Copco propose une gamme complète de sécheurs et filtres pour purifier l'air au degré souhaité.



CONCUS POUR DURER

- Conception bénéficiant des technologies les plus avancées.
- Expérience inégalée en matière de recherche et de développement.
- Assemblage sur lignes de type industriel, avec contrôles de qualité.



PRESENCE MONDIALE

Le réseau Atlas Copco est à votre service partout dans le monde pour répondre à vos demandes et celles de vos clients. Parce que l'air comprimé est leur métier, nos conseillers et techniciens ont toutes les solutions pour vous accompagner dans la maîtrise de vos coûts d'exploitation.

La réponse à vos exigences

Le vaste choix de compresseurs proposé par les séries L répond forcément à votre besoin. Que vous travailliez en milieu industriel ou non, les compresseurs à pistons L optimisent votre production.

→ LE PISTON LUBRIFIE

Mono-étagés, les compresseurs alternatifs LE fonctionnent à une pression maximum de 10 bars (145 psi) et délivrent entre 3,4 et 31,7 l/s d'air comprimé à 50 Hz et entre 8,3 et 79,8 cfm à 60 Hz

→ LT PISTON LUBRIFIE

Bi-étagés, les compresseurs alternatifs LT fonctionnent à des pressions maximales de 15, 20 ou 30 bars (218, 290 ou 435 psi) et délivrent à :

15 bars (218 psi) : entre 3,1 et 11,7 l/s à 50 Hz et entre 7,6 et 23,1 cfm à 60 Hz

20 bars (290 psi) : entre 2,1 et 18 l/s à 50 Hz et entre 5,7 et 44,3 cfm à 60 Hz

30 bars (435 psi) : entre 2,5 et 17 l/s à 50 Hz et entre 6,6 et 41,7 cfm à 60 Hz

→ LF PISTON NON LUBRIFIE

Mono-étagés, les compresseurs alternatifs LF fonctionnent à une pression maximum de 10 bars (145 psi) et délivrent entre 3,1 et 15,5 l/s à 50 Hz et entre 7,63 et 38,9 cfm à 60 Hz

Souplesse optimale

Les compresseurs à pistons lubrifiés ou non sont disponibles de série sous différentes versions. Le nombre important d'options standardisées et montées d'usine permettent de personnaliser les compresseurs ou de les adapter à des applications particulières.

► VERSION BLOC NU



Compact et léger, le bloc nu est la base de tous les compresseurs à pistons des séries L. Sa conception se prête parfaitement à des montages spéciaux tels que ceux réalisés par les intégrateurs "OEM". En fonction du type de régulation recherché, le bloc nu dispose en sortie d'un orifice taraudé, d'un clapet anti-retour avec ou sans mise à vide connecté à un réfrigérant. Tous les blocs sont testés en usine.

► VERSION ELECTRO COMPRESSUER

Il s'agit du bloc nu présenté ci-dessus accouplé directement sur un moteur électrique IP 55 classe F.

Différents moteurs sont disponibles pour les variantes avec démarreur direct ou étoile-triangle. Les variantes avec démarreur direct ont une sortie avec un simple orifice taraudé ou un clapet anti-retour. Les variantes avec démarreur étoile-triangle sont disponibles à partir du 4 kW (5,5 ch) et sont toujours équipés en sortie d'un clapet anti-retour avec mise à vide.



► VERSION SUR CHASSIS



L'électro-compresseur est monté sur un châssis équipé des accessoires pneumatiques et électriques, ainsi que d'un flexible et d'un manomètre permettant un raccordement simple et rapide sur le réseau. Ces versions sur châssis disposent en sortie du clapet anti-retour avec ou sans mise à vide. Les versions avec démarreur étoile-triangle incluent une armoire électrique, composée d'un transformateur en 230/1, 230/3 ou 400/3/50Hz. Pour les modèles avec démarreur étoile-triangle en 400/3/50Hz, prévoir un transformateur si le neutre n'est pas distribué.

► VERSION SUR CUVE

L'électro-compresseur est monté directement sur une cuve.

En standard, les volumes des cuves sont les suivants :

1.5 - 4 kW (2 - 5.5 ch) : 90 litres

4 - 15 kW (5.5 - 20 ch) : 250 litres

En option : 250 litres pour les variantes sur cuve de 90 litres et 475 litres pour les variantes sur cuve de 250 litres.

Les cuves sont disponibles sous différentes approbations sur demande en fonction du pays : CE, ASME, LL/NOM, AS 1210.



► VERSION SUR CUVE AVEC SECHER FRIGORIFIQUE

Sur cette version, il est monté d'origine un sécheur frigorifique.

En standard, les volumes de cuve sont les suivants :

1.5 - 4 kW (2 - 5.5 ch) : 250 litres

4 - 7.5 kW (5.5 - 10 ch) : 475 litres

Les versions sur cuve avec sécheur frigorifiques sont disponibles uniquement de 1.5 à 7.5 kW (2 à 10 ch)



► VERSION AUTONOME

L'électro-compresseur est monté sur un châssis spécifique monté sur roues avec poignée intégrant 2 cuves de 8 litres. Le faible volume des cuves impose le montage d'une vanne spéciale de pilotage. Elle est montée pour éviter les arrêts et démarrages à répétition.

Les versions autonomes sont disponibles avec moteur électrique (1.5 - 15 kW / 2 - 20 ch) ou moteur à essence (2.2 kW - 7.5 / 3 - 10 ch).



* Démarreur et régulation marche/arrêt recommandés

Démarreur direct (DOL) + orifice taraudé	2 - 3 ch	Maximum 15 bar (218 psi)
Démarreur direct (DOL) + clapet anti-retour	5.5 - 7.5 ch	
Démarreur étoile triangle (Y/D) + clapet anti-retour et mise à vide	5.5 - 20 ch	

Options

		LF	LE	LT	Bloc nu	Electro -compresseur	Sur châssis	Sur cuve	Sur cuve avec sécheur	Autonome
	Capot d'insonorisation (incompatible avec option pré-filtre sahara)	•	•	•			•	•		
	Alarme niveau d'huile Contact à fermeture pour voyant		•	•	•	•	•	•	•	•
	Pré-filtre à l'aspiration	•	•	•		•	•	•	•	
	Sécheur à adsorption de type CD	•	•	•				•		
	Purgeur auto-pneumatique pour version sur cuve	•	•	•				•	•	
	Purgeur temporisé pour version sur cuve	•	•	•				•	•	
	Purgeur réfrigérant intermédiaire			•	•	•	•	•	•	•
	Élément chauffant + thermistances bobinage moteur	•	•	•		•	•	•	•	•
	Roues pour versions sur cuve	•	•	•				•		
	Cuve de 475 litres	•	•	•				•	•	
	Cuves galvanisées de 90, 250 ou 475 litres	•	•	•				•	•	

Cuve de 250 litres verticale (LE/LT/LF 2 à 5) • • •

• •



▲ Capot d'insonorisation



▲ Pré-filtre sahara



▲ Purgeur temporisé

Des kits d'entretien Atlas Copco existent sur ces compresseurs alternatifs.
Les intervalles de maintenance doivent être respectés afin d'optimiser la production et la durée de vie du compresseur.

Technical specifications

MODÈLE	Pression maxi d'utilisation		Débit réel à 1500 tr/mn (50 Hz)			Débit réel à 1800 tr/mn (60 Hz)			Puissance moteur		Niveau sonore (dB(A))**	
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	l/s	m³/min	cfm	kW	hp	Non insonorisé	Châssis insonorisé
10 BAR LF												
LF 2-10	10	145	3.1	0.19	6.6	3.6	0.22	7.6	1.5	2	82/84	67/69
LF 3-10	10	145	4	0.24	8.5	4.6	0.28	9.7	2.2	3	83/85	68/70
LF 5-10	10	145	8.2	0.49	17.4	9.1	0.55	19.3	4	5.5	83/85	68/70
LF 7-10	10	145	11	0.66	23.3	12	0.72	25.4	5.5	7.5	84/86	72/74
LF 10-10	10	145	15.5	0.93	32.8	18.2	1.1	38.9	7.5	10	86/88	74/76
10 BAR LE												
LE 2-10	10	145	3.4	0.2	7.2	3.9	0.23	8.3	1.5	2	78/80	63/65
LE 3-10	10	145	4.4	0.26	9.3	5.1	0.31	10.8	2.2	3	79/81	64/66
LE 5-10	10	145	8.4	0.5	17.8	9.7	0.58	20.6	4	5.5	79/81	64/66
LE 7-10	10	145	11.7	0.7	24.8	13.6	0.82	28.2	5.5	7.5	80/82	68/70
LE 10-10	10	145	15.7	0.94	33.3	18.2	1.04	38.6	7.5	10	81/81	68/69
LE 15-10	10	145	23.9	1.43	50.7	28.7	1.70	60.8	11	15	89/90	78/78
LE 20-10	10	145	31.7	1.90	67.2	37.2	2.26	78.8	15	20	88/89	76/78
15 BAR LT												
LT 2-15	15	218	3.1	0.19	6.6	3.6	0.22	7.6	1.5	2	78/80	63/65
LT 3-15	15	218	4.0	0.25	8.5	4.7	0.28	10	2.2	3	79/81	64/66
LT 5-15	15	218	6.7	0.4	14.2	7.9	0.47	16.7	4	5.5	79/81	64/66
LT 7-15	15	218	9.2	0.56	19.5	10.9	0.65	23.1	5.5	7.5	80/81	68/70
LT 10-15	15	218	11.7	0.7	24.8	-	-	-	7.5	10	81/--	68
20 BAR LT												
LT 2-20	20	290	2.1	0.13	4.5	2.7	0.16	5.7	1.5	2	78/80	63/65
LT 3-20	20	290	2.9	0.17	6.1	3.6	0.22	7.6	2.2	3	79/81	64/66
LT 5-20	20	290	5	0.3	10.6	6.3	0.38	13.3	4	5.5	79/81	64/66
LT 7-20	20	290	6.7	0.4	14.2	8.4	0.5	17.8	5.5	7.5	80/82	68/70
LT 10-20	20	290	9.1	0.55	19.3	13.6	0.82	28.8	7.5	10	81/83	68/70
LT 15-20	20	290	15.1	0.91	29.1	17.7	1.06	37.5	11	15	86/89	75/83
LT 20-20	20	290	18	1.08	38.1	20.9	1.25	44.3	15	20	86/88	78/81
30 BAR LT												
LT 3-30	30	435	2.5	0.15	5.3	3.1	0.19	6.6	2.2	3	79/81	64/66
LT 5-30	30	435	4.4	0.26	9.3	5.5	0.33	11.7	4	5.5	79/81	64/66
LT 7-30	30	435	6.4	0.38	13.6	8	0.48	17	5.5	7.5	80/82	68/70
LT 10-30	30	435	8.5	0.51	18	-	-	-	7.5	10	81/--	68/--
LT 15-30	30	435	9.3	0.56	19.7	11.1	0.67	23.5	11	15	85/89	76/85
LT 20-30	30	435	17	1.02	36	19.7	1.18	41.7	15	20	86/88	80/83

* Performances mesurées suivant l'ISO 1217, Ed 3, Annexe C 1996

**Niveau sonore mesuré suivant l'ISO 2151, Cagi Pneurop PN8NTC2 avec une tolérance de 3 dB(A)

Conditions de référence:

- pression absolue d'aspiration : 1 bar (14.5 psi)
- Température d'entrée d'air : 20°C (68°F)

Débit réel mesuré à une pression de sortie de :

- 7 bars pour les versions 10 bars
- 12 bars pour les versions 15 bars
- 20 bars pour les versions 20 bars
- 30 bars pour les versions 30 bars

Volume de la cuve sur les versions:

10, 15 et 20 bars (218, 290 et 435 psi)
90, 250 ou 475 litres (24, 66 ou 125 gal.)

Tensions d'alimentation disponibles ou sur demande

50 Hz : 1 ph 230 V, 3 ph 230, 400, 500 V
60 Hz : 1 ph 230 V, 3 ph 230, 460, 380, 575 V



L'innovation au cœur de notre démarche

Fort de plus de 140 ans d'innovation et d'expérience, Atlas Copco propose des produits et des services destinés à optimiser la productivité. Notre objectif : fournir un air comprimé de grande qualité, au moindre coût d'exploitation. Pour ce faire, nous centrons nos programmes de développement sur ce qui fait la différence : fiabilité, performance, efficacité énergétique et respect de l'environnement.



L'expertise basée sur l'interaction

Issues d'un dialogue constructif avec nos clients, fondées sur une grande connaissance de leurs process et de leurs objectifs, nos solutions ont fait le tour du monde, choisies pour leur souplesse d'adaptation à tout type d'exigence de production.



L'implication sur la durée

Présents dans plus de 170 pays, nos spécialistes offrent les technologies d'audit et de connectivité les plus à la pointe pour optimiser la performance des centrales d'air. Formés à nos méthodes, dotés de moyens performants, nos techniciens peuvent intervenir 24 h/24 et 7 j/7. Gérées par une organisation logistique solide, nos pièces de rechange sont toujours disponibles. Nos ambitions : être votre premier choix et faire progresser l'air comprimé pour qu'il contribue à votre productivité, avec un impact minimal sur l'environnement !





Aerzen Belgium N.V., Kortenbergh

Surpresseur à pistons rotatifs AERZEN GM 60 S**Delta Blower**Exécution: **Delta Blower G5****Données de performance:**
fréquence**Pour un fonctionnement en variation de**

type de gaz	air			
Débit refoulé ramené aux conditions d'aspiration	Q ₁	m ³ /min	57,2	25,1
Débit refoulé ramené aux conditions d'aspiration	Q ₁	m ³ /h	3432	1504
Débit aux conditions normales ce qui correspond à T ₁ =273K, p ₁ =1,013 bar, HR=0%	Q _N	Nm ³ /h	3107	1361
Débit massique	\dot{m}	kg/h	4016	1760
densité aux conditions	ρ	kg/m ³	1,17	1,17
Pression à l' aspiration (abs.)	p ₁	bar	1,035	1,035
Pression de refoulement (abs.)	p ₂	bar	1,685	1,685
Pression différentielle	Δp	mbar	650	650
Température d'aspiration	t ₁	°C	35	35
Température de refoulement	t ₂	°C	98	107
Vitesse de rotation du	n _{HR}	tr/min	2981	1490
Puissance absorbée à l'arbre	P _k	kW	80,8	36,8
Vitesse de rotation du moteur	n _{Mot}	tr/min	2980	1490
Puissance installée	P _{Mot}	kW	90	
Fréquence du moteur	f	Hz	50	25

* Calculated using Aerzen standard drive components

Tolérances

for volume- / mass flow	%	+5 / -5
for power consumption	%	+5 / -5

Niveau sonore

Pression acoustique sans capotage env.	L _p (A)	dB(A)	101
'Pression acoustique avec capotage env.	L _p (A)	dB(A)	77

Mesuré en champ libre à 1m de la périphérie du groupe, sans tenir compte d'éventuels phénomènes de résonance, notamment au niveau des tuyauteries (tolérances ± 2 dB(A)), suivant norme DIN EN ISO 2151. En ce qui concerne le niveau sonore au niveau de l'installation, se reporter à la notice TN01184 (disponible sur simple demande).

Raccordement à la tuyauterie:

Côté de refoulement DN 200, ISO 219,1 mm Ø

N° plan standard : 4000343690 4900057939

Aerzen Belgium N.V., Kortenbergh

Surpresseur à pistons rotatifs AERZEN GM 60 S

Exécution:	Delta Blower G5
Corps:	Matériau: EN-GJL-200 Refroidi par air, avec canaux de préadmission incorporés côté refoulement du surpresseur pour diminuer les pulsations.
rotors / arbre: 3 lobes	Matériau: C 45 N / C 45 N
Pignons synchronisés:	Matériau: 16 Mn Cr5 À denture oblique, trempés et rectifiés Montage par presse hydraulique
Roulements:	Roulements à rouleaux
Lubrification:	par barbotage
Étanchéité de la chambre de compression:	Par 4 jeux de segments formant labyrinthes
Étanchéité d'arbre:	Par joint à lèvres
Sens d'écoulement:	vers le bas
Sens de rotation:	vers la gauche vue bout d'arbre
Peinture:	couche d'apprêt Delta RAL 6006 peinture de finition synthétique RAL 5001, bleu-roi
Entraînement:	poulies / courroies trapezoïdales
brides étage:	
Bride d'aspiration:	DN 200 percée EN 1092-2, PN 10
Bride de refoulement:	DN 200 percée EN 1092-2, PN 10

Aerzen Belgium N.V., Kortenberg

Fiche de caractéristiques du moteur

Votre projet:

Notre numéro d'offre / N° de commande: 0V0170-0V00

Type:	W22
Fabricant	Aerzen
Taille:	280 M
Puissance:	90 kW
Vitesse de rotation:	2980 min ⁻¹
Tension:	400 V, $\pm 10 \%$
Fréquence:	50 Hz
Indice de protection:	IP 55
Type de construction:	B3
Classe d'isolation:	F
Masse:	764,5 kg
Intensité Nominale:	151 A
Courant de démarrage:	7,4, fois l'intensité nominale en cas de démarrage direct
Rendement:	95,8 %
Classe de rendement	IE3
Cos phi:	0,9
Moment d'inertie:	1,34081 kgm ²
Diamètre d'arbre:	65 mm
Démarrage:	variateur de fréquence
Protection:	par 3 résistances thermiques PTC
Entraînement:	poulies / courroies trapezoïdales
Couple résistant:	constant, quelquesoit la plage d'utilisation

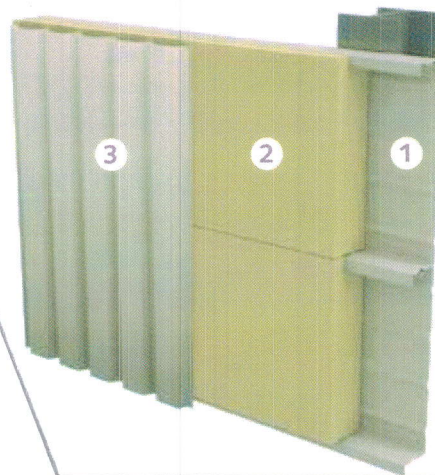


Face intérieure plateau non perforé ou perforé type P

Mise en œuvre suivant Avis Technique en vigueur

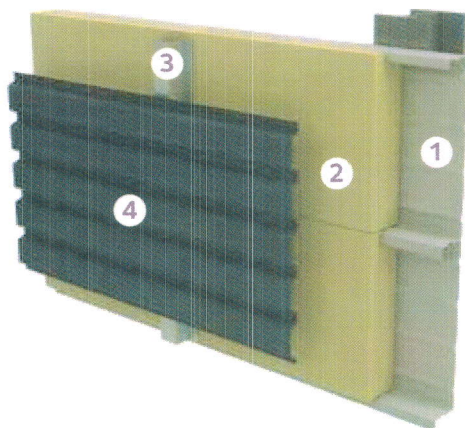
Système de bardage IN 221 Rockbardage

- 1 - Plateau **Hacierba 1.500.90BS ou SR**
Épaisseur 0,75 mm*
- 2 - Rockbardage épaisseur 130 mm
- 3 - Profil **Fréquence, Trapéza**
Épaisseur 0,63 mm



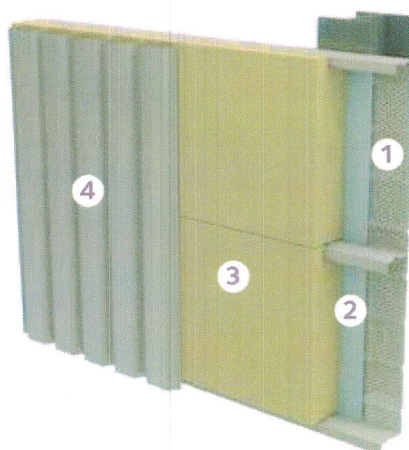
Système de bardage IN 222 Rockbardage

- 1 et 2 - Mêmes composants que IN221
- 3 - Profil **Fréquence, Trapéza**
Épaisseur 0,75 mm



Système de bardage IN 223 Rockbardage

- 1 - Plateau **Hacierba 1.500.90BS ou SR**
Épaisseur 0,75 mm*
- 2 - Rockbardage épaisseur 130 mm
- 3 - Oméga
- 4 - Profil **Fréquence, Trapéza**
Épaisseur 0,75 mm



$\alpha_w = 0,85$

Système de bardage CN 121 Rockbardage

- 1 - Plateau **Hacierba 1.500.90SRP (perforé P)**
Épaisseur 0,75 mm*
- 2 - Rocksourdine
- 3 - Rockbardage épaisseur 130 mm
- 4 - Profil **Fréquence, Trapéza**
Épaisseur 0,63 mm

Système de bardage CN 122 Rockbardage

- 1 à 3 - Mêmes composants que CN 121 Rockbardage
- 4 - Profil **Fréquence, Trapéza**
Épaisseur 0,75 mm

Isolement

Référence	Indice d'affaiblissement			R (dB) par octave (Hertz) (conversion d'essais en 1/3 d'octave)						Origine des essais acoustiques
	Rw (C ; Ctr) dB	R A dB	R A, tr dB	125	250	500	1000	2000	4000	
IN 221 Rockbardage	45 (-5;-13)	40	32	17	36	48	58	59	62	CTBA (09/05)
IN 222 Rockbardage	46 (-5;-13)	41	33	18	35	49	60	58	64	CTBA (09/05)
IN 223 Rockbardage	48 (-8;-17)	40	31	16	37	55	67	71	75	CTBA (09/05)
CN 121 Rockbardage	35 (-3;-8)	32	27	14	21	36	48	54	63	CSTB (05/06)
CN 122 Rockbardage	36 (-3;-9)	33	27	14	22	38	49	50	60	CSTB (05/06)

* Sous réserve de vérification mécanique